

Concreto Tecnocompensador



Descripción:

El Concreto Tecnocompensador es un material premezclado de resistencia controlada, esta mezcla está compuesta por cemento expansivo, grava, arena, agua y aditivos. Se diseña como un material de resistencia a la compresión a 28 días, de peso volumétrico normal y expansión controlada; cumple con la norma NMX-C-155-ONNCCE-2004 "Concreto Hidráulico – Especificaciones".

El nombre genérico de este concreto es Concreto Compensador de Contracciones. Por sus propiedades, el Concreto Tecnocompensador es ideal para la construcción de pisos industriales sin juntas de control y estructuras en donde la contracción de las mezclas de concreto normal pudiera afectar la durabilidad de la estructura.

Usos y aplicaciones:

El Concreto Tecnocompensador es la mejor opción para la construcción de diferentes elementos y estructuras. Algunas de sus aplicaciones son:

- Pisos Industriales
- Contenedores y Tanques de Almacenaje
- Elementos Prefabricados
- Etc.

Ventajas

El Concreto Tecnocompensador es un producto fabricado con Expanscem K y agregados de la más alta calidad, lo que garantiza uniformidad y calidad del concreto en el elemento a construir. Por sus propiedades, el Concreto Tecnocompensador permite contruir losas de pisos de hasta 1500 m² sin ninguna junta de contracción o control. En tanques de almacenaje permite reducir al máximo la aparición de microagrietamientos los cuales afectan la permeabilidad de la estructura. Se elimina la necesidad de fabricar estas mezclas en obra, agilizando las tareas de construcción y garantizando la calidad y limpieza de las obras.

Presentación y Propiedades Físicas

El Concreto Tecnocompensador es surtido por volumen en camiones mezcladores con resistencias a la compresión a los 28 días, pudiendo suministrarse a tiro directo, con el uso de bomba o banda transportadora. Los concretos de línea se fabrican con tamaños máximos de agregado de 3/4" (19 mm). Mezclas especiales disponibles con tamaño máximo de agregado de 1-1/2" (40 mm) y para menor tamaño 3/8" (10 mm).

Sus principales propiedades físicas son:

- Revenimientos: de 4 a 18 cm
- Peso volumétrico: 2,320 kg/m³
- Resistencias a la compresión a 28 días de: 100, 150, 180, 200, 210, 250, 280, 300, 350 y 400 kgf/cm²

Recomendaciones:

Previo al suministro y colocación del concreto se recomienda llevar a cabo la siguiente inspección para asegurar que la estructura o elemento a colar se encuentra lista para recibirlo:

- Alineación y pendiente del elemento
- Revisión de las dimensiones, hermeticidad, estabilidad y limpieza del sistema de cimbras.
- Tamaño, grado, ubicación, empalmes, limpieza y recubrimientos del acero de refuerzo de la estructura.
- La perfecta colocación de elementos o instalaciones ahogadas.
- Revisar las condiciones ambientales con el fin de prever la necesidad de algún sistema de protección especial.
- Se recomienda una vez terminada la colocación del concreto, implementar un procedimiento de protección y curado con el fin de garantizar la obtención de resistencia a 28 días.

Normas y Especificaciones Aplicables

Concepto	Norma Mexicana
Cemento Pórtland	NMX-C-414
Agregados	NMX-C-111
Agua	NMX-C-122
Aditivos	NMX-C-255
Resistencia a la compresión	NMX-C-83
Revenimiento	NMX-C-156

Las especificaciones y propiedades de este producto no son limitativas, si requiere de alguna característica especial favor de ponerse en contacto con asistencia técnica para obtener la ayuda y asesoría correspondiente.