

Descripción:

El Concreto Tecnocompensador es un material premezclado de resistencia controlada, esta mezcla está compuesta por cemento expansivo, grava, arena, agua y aditivos. Se diseña como un material de resistencia a la compresión a 28 días, de peso volumétrico normal y expansión controlada; cumple con la norma NMX-C-155 "Concreto Hidráulico Industrializado – Especificaciones". El nombre genérico de este concreto es Concreto Compensador de Contracciones.

Por sus propiedades, el Concreto Tecnocompensador es ideal para la construcción de pisos industriales sin juntas de control y estructuras en donde la contracción de las mezclas de concreto normal pudiera afectar la durabilidad de la estructura.

Usos y aplicaciones:

El Concreto Tecnocompensador es la mejor opción para la construcción de diferentes elementos y estructuras. Algunas de sus aplicaciones son:

- Pisos industriales.
- Contenedores y tanques de almacenaje.
- Elementos prefabricados.

Propiedades físicas:

Los concretos de línea se fabrican con tamaños máximos de agregado de $\frac{3}{4}$ " (19 mm). Mezclas especiales disponibles con tamaño máximo de agregado de $1\frac{1}{2}$ " (40 mm) y para menor tamaño $\frac{3}{8}$ " (10 mm).

Revenimiento	4 a 18 cm
Peso volumétrico	2,320 kg/cm ³
Resistencia a la compresión a 28 días	100,150, 180, 200, 210, 250, 280, 300, 350 y 400 kgf/cm ²

Ventajas:

El Concreto Tecnocompensador es un producto fabricado con Expancem K y agregados de la más alta calidad, lo que garantiza uniformidad y calidad del concreto en el elemento a construir. Por sus propiedades, el Concreto Tecnocompensador permite construir losas de pisos de hasta 1500 m² sin ninguna junta de contracción o control. En tanques de almacenaje reduce al máximo la aparición de microagrietamientos los cuales afectan la permeabilidad de la estructura. Se elimina la necesidad de fabricar estas mezclas en obra, agilizando las tareas de construcción y garantizando la calidad y limpieza.

Normas y Especificaciones Aplicables:

Concepto	Norma Mexicana
Cemento Pórtland	NMX-C-414
Agregados	NMX-C-111
Agua	NMX-C-122
Aditivos	NMX-C-255
Resistencia a la compresión	NMX-C-83
Revenimiento	NMX-C-156

Recomendaciones:

Previo al suministro y colocación del concreto se recomienda llevara cabo la siguiente inspección para asegurar que la estructura o elemento a colar se encuentra lista para recibirlo:

- Alineación y pendiente del elemento.
- Revisión de las dimensiones, hermeticidad, estabilidad y limpieza del sistema de cimbras.
- Tamaño, grado, ubicación, empalmes, limpieza y recubrimientos del acero de refuerzo de la estructura.
- La perfecta colocación de elementos o instalaciones ahogadas.
- Revisar las condiciones ambientales con el fin de prever la necesidad de algún sistema de protección especial.
- Se recomienda una vez terminada la colocación del concreto, un curado saturado en agua con un mínimo de 7 días. Esta es la actividad mas importante ya que de ello dependera el éxito y la calidad del proyecto.

Presentación:

El Concreto Tecnocompensador es surtido por volumen en camiones mezcladores con resistencias a la compresión a los 28 días, pudiendo suministrarse a tiro directo, con el uso de bomba o banda transportadora.

Precauciones:

El Concreto Tecnocompensador contiene materiales que pueden causar irritación en garganta, ojos y piel. Evite el contacto directo. Se recomienda el uso de lentes, guantes y mascarilla apropiada para su manejo. Lave las áreas expuestas de la piel con agua.

Las especificaciones y propiedades de este producto no son limitativas; si requiere de alguna característica especial favor de ponerse en contactar al departamento de Asistencia Técnica GCC para obtener la ayuda y asesoría correspondiente.